

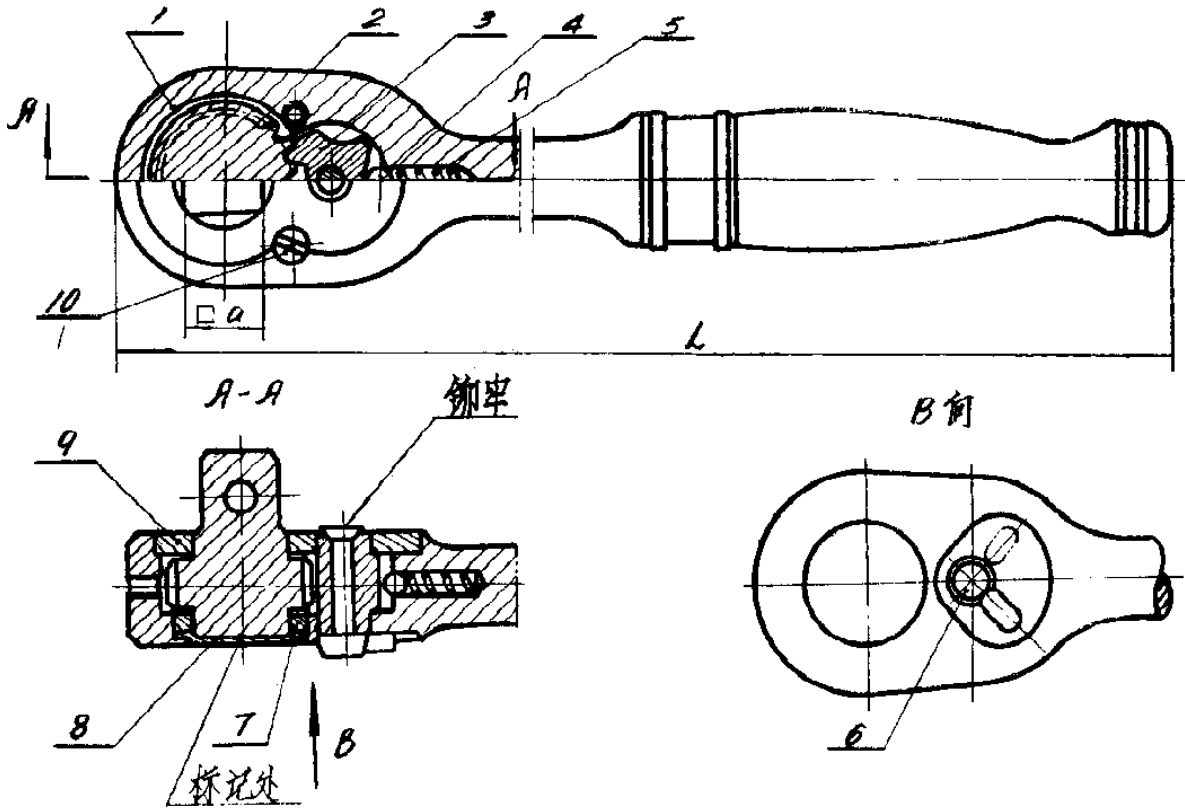
中华人民共和国第三机械工业部

部 标 准

HB3265-79

分类代号 4042

双向棘轮扳手



标记示例：a = 7 mm、L = 190 mm 的双向棘轮扳手：

4042
411

mm

分类代号	基本尺寸		件号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			名称	手 柄	棘 轮	棘 爪	钢 球	弹 簧	拨 杆	衬 套	盖 片	端 盖	螺 钉	
4042 序号	a	L	数量	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
			标准号或 分类代号		4042		GB308-77	HB3-51-76	4042				HB1-205-74	
411	7	190	序号一件号	411-1	411-2	411-3	4DIV	0.5×4×14-III	411-6	411-7	411-8	411-9	M3×8	
412	10	250	或规格	412-1	412-2	412-3	5DIV	0.5×5×16-III	412-6	412-7	412-8	412-9		

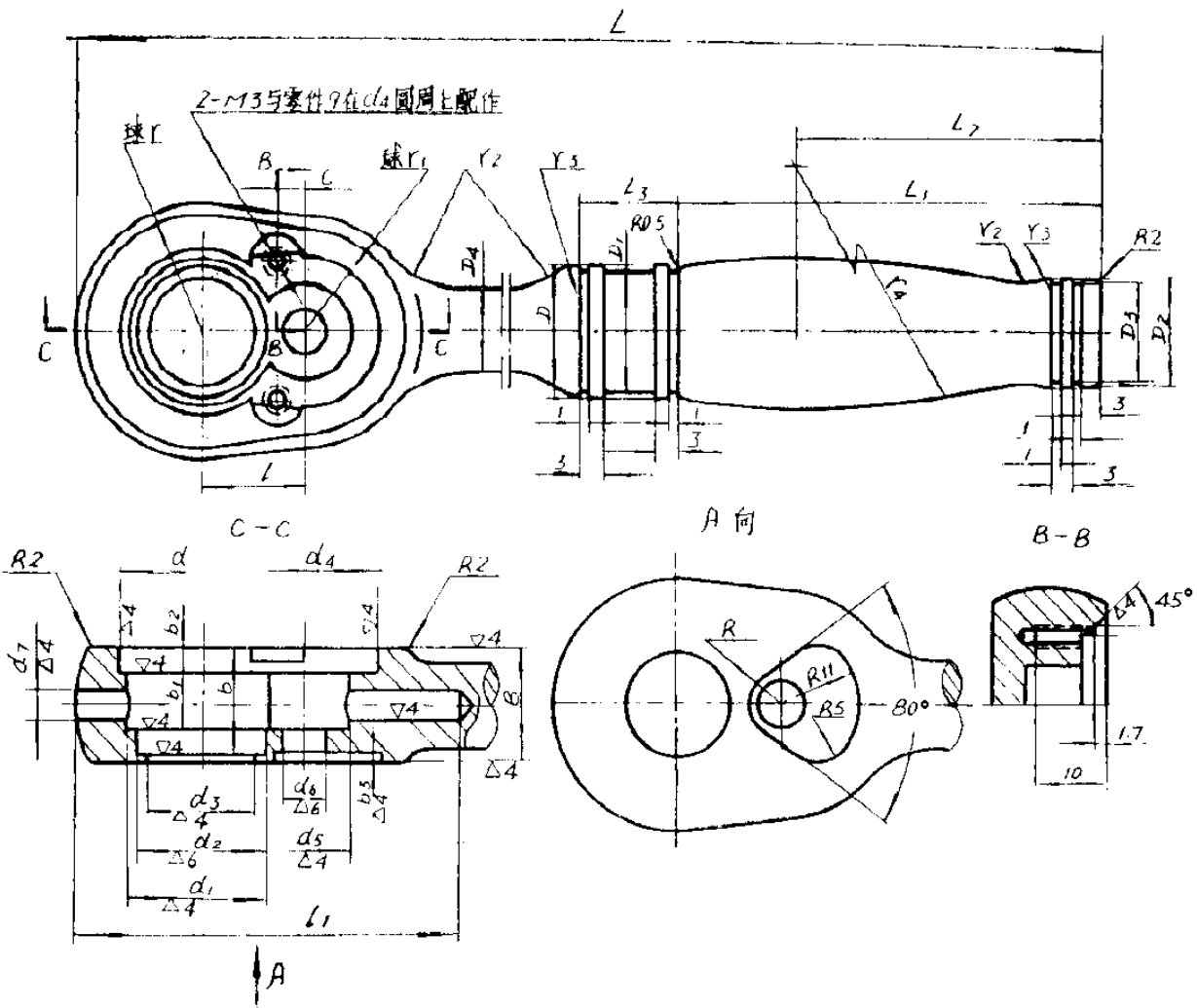
技术条件按HB3296-79。

第三机械工业部 发布
三〇一研究所 提出

1981年7月1日 实施
国营一七二厂 起草

1. 手柄

其余 ∞



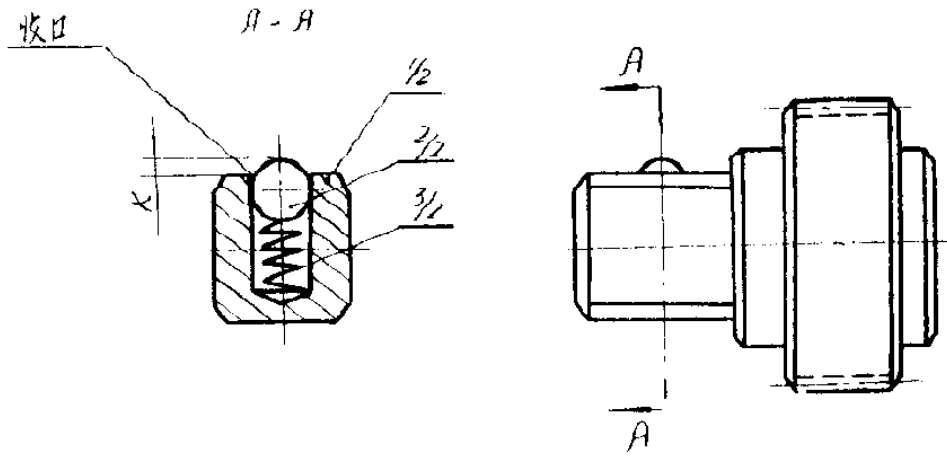
mm

分类代号 4042 序号—件号	L	L ₁	L ₂	L ₃	l		l ₁	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	B	b ₁		b ₂	b ₃	
					公称尺寸	偏差								公称尺寸	偏差			
411—1	190	60	43	13	14.4	+0.12	54	18	17	15	14	11	15	14	8	+0.3	3	1.5
412—1	250	80	72	16	21.5		73	22	20	18	17	13	20	19	11	+0.1	4	2

分类代号 4042 序号—件号	R	r	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	d	d ₁	d ₂		d ₃	d ₄	d ₅	d _n		d ₇	C
									公称尺寸	偏差 (D)				公称尺寸 (D _n)	偏差		
411—1	4	18	16	14	5	130	23	21	18	+0.019	15	21	13	6	+0.025	4.1	4
412—1	6	25	23	17	7	150	35	33	20	+0.023	17	29	18	10	+0.030	5.1	6

1. 材料: ZG35CrMnSi钢, 按HB5001-73, 精密铸造按HB0-7-67之ZJ4, 三类检验。
2. 热处理: 淬火HRC35~40。
3. 表面处理: 抛光镀铬。
4. 技术条件按HB3296-79。

2. 棘 轮



mm

分类代号	基本尺寸	件 号	1/2	2/2	3/2
		名 称	棘轮体	钢 球	弹 簧
4042	K	数 量	1	1	1
序号一件号		标准号或分类代号	4042	GB308—77	HB3—51—76
411—2	1.3	序号一件号	411—1/2	3D IV	0.3×2×8—Ⅲ
412—2	1.5	或规格	412—1/2	4D IV	0.3×3×10—Ⅲ

技术条件按HB3296-79。